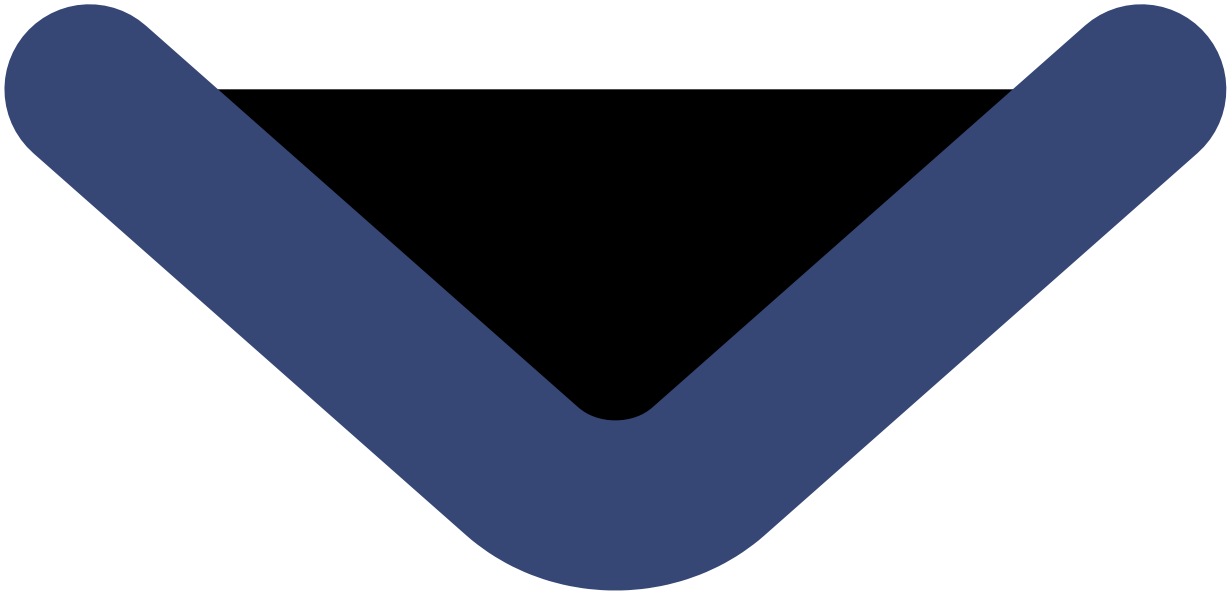
مطالب پمپ

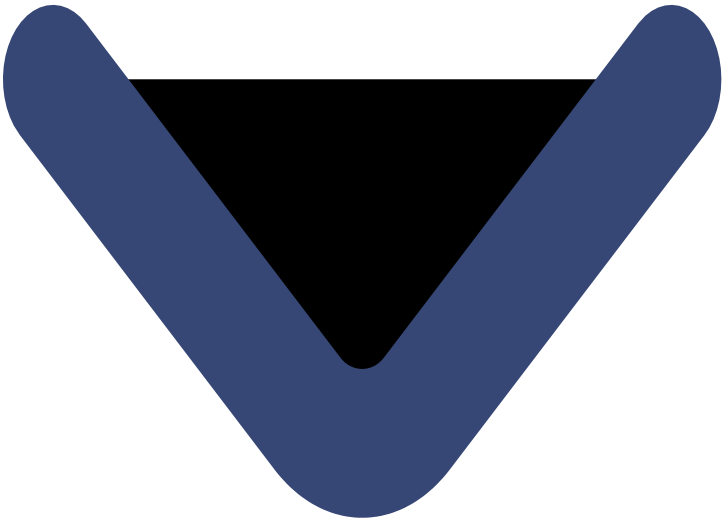
رفع اشکال در پمپ های گریز از مرکز

نویسنده: مدیر صنعت فا تاریخ: ۱۳۹۷/۰۶/۱۸ زمان مطالعه: ۳ دقیقه بازدید: ۹۳



رفع اشکال در پمپ های گریز از مرکز , مشکلات متداول پمپ های گریز از مرکز : اگر بخواهیم که درباره اشکالات متداول در پمپ های گریز از مرکز توضیحاتی را ارائه دهیم باید بگوییم که در حالت کلی در تعریف و توصیف این اشکالات می توان که این اشکالات عمده در پمپ های گریز […]

رفع اشکال در پمپ های گریز از مرکز , مشکلات متداول پمپ های گریز از مرکز : اگر بخواهیم که درباره اشکالات متداول در پمپ های گریز از مرکز توضیحاتی را ارائه دهیم باید بگوییم که در حالت کلی در تعریف و توصیف این اشکالات می توان که این اشکالات عمده در پمپ های گریز از مرکز را به صورت زیر دسته بندی کرد :



رفع اشکال در پمپ های گریز از مرکز

- ممکن است که از پمپ مایع به درستی خارج نشود.
- در سیستم فشار مایع خروجی به اندازه کافی وجود نداشته باشد.
- فشار ورودی مایع کم باشد.
- پمپ در حین کار بیش از حد لرزش داشته باشد.
- پمپ در حین کار بیش از حد گرم شود.

> لیست روز قیمت پمپ : قیمت پمپ

بسیار جالب است که بدانید که علل عمده این اشکالات اشاره به موارد زیر است :

رفع اشکال در پمپ های گریز از مرکز (troubleshooting)

1 – زمانی که از پمپ مایع به درستی خارج نمی شود در این صورت است که :

- پمپ به درستی هوا گیری نشده باشد
- ارتفاع مکش پمپ بیش از حد زیاد باشد
- در مقابل فیلتر ورودی گرفتگی وجود داشته باشد
- ایراداتی در چشمه پروانه وجود داشته باشد که مهم ترین آن وجود گرفتگی در چشم پروانه است

- در صورتی که در پمپ سرعت دورانی خیلی کم است
- در صورتی که پروانه از محورش جدا شده باشد

2 – فشار مایع خروجی کافی نیست

- در صورتی که سرعت دورانی پمپ بسیار کم باشد
- در مایع مقداری هوا و گاز وجود داشته باشد.
- در صورتی که اشکالاتی در حلقه های سایشی وجود داشته باشد مثلا به عبارتی حلقه های سایشی فرسوده شده و در این صورت فاصله بین آن ها زیاد شده باشد.
- گرفتگی در چشمه پروانه وجود داشته باشد.
- سرعت دورانی پمپ خیلی کم ده باشد.

3 – فشار ورودی مایع کم است

- برای پمپ ارتفاع ورودی خیلی زیاد است.
- در مخزن ورودی کاهش ارتفاع مایع وجود داشته باشد
- گرفتگی در فیلتر ورودی وجود داشته باشد
- شیر ورودی دچار خرابی شده باشد
- وجود گاز همراه با مایع وجود داشته باشد
- در مسیر ورودی نشتی وجود داشته باشد

4 – لرزش بیش از حد پمپ

- بروز پدیده کاویتاسیون در پمپ
- بین کوپلینگ ها نامیزانی وجود داشته باشد
- نا مناسب بودن محل نصب پمپ و محکم نبودن آن که این شرایط بسیار برای پمپ بد است
- محکم نبودن و فیکس نبودن پروانه بر روی محور
- عدم بالانس روتور
- خمیدگی محور
- خروجی پمپ دچاری مسدودی باشد
- فاصله یاتاقان و محور اگر که بیش از حد باشد
- رسیدن به سرعت بحرانی (critical speed)

5 – پمپ بیش از حد گرم می شود

- در صورتی که در پمپ ها مایع درون آن کافی نباشد و یا این که در مایع هوا وجود داشته باشد.
- در صورتی که خروجی پمپ مسدود شده باشد
- به یاتاقان ها روغن به اندازه کافی نرسد.
- پیچ های پمپ بیش از حد سفت شده باشند
- بین حلقه های سایشی فاصله کمی وجود داشته باشد

6 – یاتاقان پمپ بیش از حد گرم می شود

- در صورتی که به یاتاقان ها روغن به اندازه کافی نرسد
- در سیستم خنک کنندگی یاتاقان اشکال وجود داشته باشد
- فاصله بین یاتاقان و محور بیش از حد کافی کم باشد
- در حلقه های روغن رسان اشکال وجود داشته باشد
- کمبود روغن یاتاقان و یا آلودگی روغن

> بیشتر بخوانید : بوستر پمپ ها

#انتخاب بهترین پمپ #انتخاب پمپ مناسب #انتخاب نوع پمپ #پمپ گریز از مرکز #پمپ های گریز از مرکز #لیست انواع پمپ #مشکلات متداول پمپ های گریز از مرکز